

PRODUKTPORTFOLIO

twi



Erfolg durch Engagement

Als Partner für anspruchsvolle Aufgaben setzt TWI mit innovativen Ideen und Methoden seit mehr als 30 Jahren den Standard. Gestartet in der Presse-Logistik, seit vielen Jahren auch für den Tabak-Großhandel.

Mit hochmodernen Kommissioniersystemen, genauester und schnellster Remissionsverarbeitung und unserer patentierten GPS-Sendungsverfolgung bieten wir zukunftsweisende Gesamtlösungen für Ihre Logistik. Dafür wurden wir mit dem Innovationspreis Baden-Württembergs und dem „Goldenen Vertrieb“ der Axel Springer AG ausgezeichnet.

Wie wird man als unabhängiges mittelständisches Unternehmen zu einem der kompetentesten Komplettanbieter? Der entscheidende Grund: Wir kennen die Problemstellungen unserer Kunden. So entstehen innovative Systeme, die verlässlich und flexibel für lange Zeit den Anwendern ihren Vorsprung sichern. Dies leisten wir international, zum Beispiel als Mitglied der Distripress.



Im Fokus: Unsere Kunden

Wir sehen unseren Auftrag in der individuellen Beratung, permanenten Weiterentwicklung, perfekter Produktion, professioneller Installation und dem sicheren Service aus einer Hand.

Unsere Kunden sind unsere Partner für die gesamte lange Lebensdauer unserer Anlagen. Wir unterstützen sie nachhaltig bei ihren Aufgaben. Als Lieferant von Gesamtlösungen für die Logistik unserer Anwender sehen wir uns weltweit in der Pflicht.

Wir optimieren unsere Systeme und entwickeln zielgerichtet zukunftsweisende Produkte, bei denen Funktionalität und modernes Design stimmen. TWI entwickelt als Spezialist die notwendige Soft- und Hardware unter einem Dach, um alle Bereiche der Logistik noch rationeller und flexibler zu gestalten.

Wir engagieren uns und beweisen Kompetenz, wenn es um die Realisierung geht. Das ist unser Auftrag – heute und in Zukunft.

Überblick über die TWI Systeme

In der Logistik zählen Qualität und Produktivität. Die Vielfalt managen und dabei stets die Übersicht behalten, darauf kommt es an. Die Anforderungen heute und in Zukunft meistern Sie gemeinsam mit TWI. Wir beherrschen nicht nur perfekt die Technik, sondern sprechen auch die Sprache unserer Kunden.

Wir verfügen über die personellen und technischen Kapazitäten, um komplexe Projekte schnell und für Sie sicher zu realisieren und Ihre Komplettausrüstung zu liefern. Sprechen Sie uns an.

TOP Seite 6 – 9



AERO Seite 10 – 13

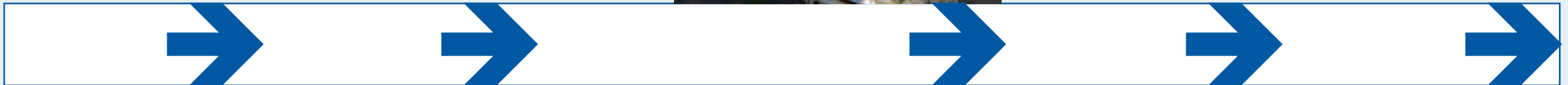


TWI begleitet den Warenfluss

Kommissioniersysteme

Track & Trace System
Seite 18 – 19

Retourenverarbeitung
Seite 20 – 23



TWI stellt die Verbindung zwischen Warenwirtschaftssystem und TWI System her und sorgt für den Austausch von Auftrags- und Ergebnisdaten. Die Unterstützung des Wareneingangs und der Vorbereitungen für die Kommissionierung erfolgt z.B. über die Wareneingangsstation und Aufsetzlisten. Das Pressegrasso-Warenhaus ist 24 Stunden in Betrieb, darum bietet TWI auch die Rund-um-die-Uhr Hotline. Dieser Service, zusammen mit der 5-Minuten-Regel von TWI, ist entscheidend für Ihre Betriebssicherheit und höchste Verfügbarkeit.

Fehlerfreie und schnelle Kommissionierung mit der schnellen Linie TOP und den Einzelarbeitsplätzen. Die Presseware sowie die Daten werden optimal für die Auslieferung zum Einzelhändler zusammengestellt. Inzwischen werden die TWI-Systeme häufig für weitere Vertriebskanäle oder andere Warengruppen genutzt.



TALOS / RECO Seite 14 – 15



WINPICK Seite 16 – 17

Kleinspediteure beliefern die Verkaufsstellen: Das HIT-System sorgt für präzise Führung des Tourenablaufs und behält den Überblick über die korrekte Auslieferung. Der Fahrer wird per Sprachführung zum Einzelhändler geleitet - die Daten liefert der GPS-Empfänger im HIT-Handy.

Die Remission erfordert beim Großhandel viel Arbeitsaufwand: Gutschriften erstellen, Verkaufsdaten sammeln, Ware sortieren und entsorgen. Mit TWI lassen sich diese Schritte effizient rationalisieren, z.B. mit dem Remissionssystem ASS200 EXPRESS bei höchster Sicherheit und Produktivität.

TOP Kommissionieranlage



- TOP ist die erfolgreichste Kommissionierlinie weltweit, für offene Stapel und alle Arten von Behältern
- TOP bietet sowohl höchste Pickqualität wie auch hohe Pickproduktivität
- TOP ist verlässlich dank der 5-Minuten-Regel
- Entwickelt für ergonomiefreundliches und effizientes Arbeiten
- TOP ist flexibel: tagtäglich bezüglich unterschiedlicher Exemplarmengen und Titellanzahl, aber auch nach vielen Jahren erweiterbar mit neuen Entwicklungen

> Optimale Transporttechnik und Arbeitsergonomie garantieren beste Packqualität, höchste Produktivität und schnellen ROI.

> Die gepufferte Transportstrecke (unser Patent!) bewegt offene Kundenpakete und viele Arten von Behältern. Mit TOP lassen sich sämtliche Formate im Presseversand vom Taschenbuch bis zur größten Tageszeitung sowohl in offenen Stapeln als auch in Behältern im gleichen Versand kommissionieren. Auch Schreibwa-

ren, Süßwaren, Haushaltsbedarf, Bücher, Tabak oder andere Warengruppen lassen sich auf TOP perfekt packen.

> Die Streckengeburt sichert die hohe Produktivität, da die Kommissionierstrecke von unnötigen Leerpaketen entlastet ist. Bei herkömmlichen Anlagen ohne Streckengeburt, z.B. Förderbändern, ist die Strecke oft blockiert, da alle Stapelplätze bereits am Anfang der Strecke entstehen müssen und als leere Platzhalter mitfahren.

> Das intelligente Transportsystem von TOP kann im gleichen Versand auf der TOP Linie nach rechts und links fördern, so ist auch das parallele Arbeiten in zwei Richtungen mit zwei Packmaschinen möglich, dann funktioniert ein TOP wie zwei Linien. Gerade im zeitkritischen Tageszeitungsversand wird damit der Paketausstoß verdoppelt.

> Sowohl Behälter als auch offene Stapel werden automatisch registriert und bilden die Datengrundlage für ein angeschlossenes Track-und-Trace System mit Behältermanagement - unser HIT-System (Seite 18).

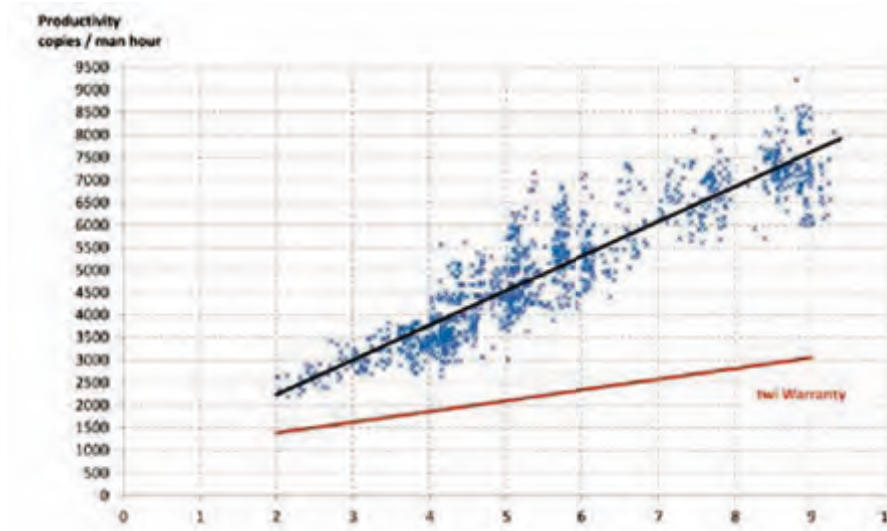
> Die Gesamtanlage ist sehr stabil aufgebaut, alle Komponenten sind für den rauen Versandraumbetrieb ausgelegt. Das TOP-System wird in 2 Meter langen Segmenten bei TWI

gefertigt, zusammengebaut, getestet und bei Ihnen vor Ort übers Wochenende aufgebaut, damit Sie am Sonntagabend den ersten Versand auf Ihrer neuen Anlage fahren können.

> Kommissionierstrecken müssen immer laufen und sie dürfen nicht ausfallen. Deshalb haben wir die 5-Minuten-Regel entwickelt: Jedes funktionsrelevante Bauelement kann ein Mitarbeiter ohne Werkzeug inner-

halb von 5 Minuten austauschen. Das gesamte System ist modular aufgebaut und sehr robust. Aus Redundanzgründen sind alle wichtigen Teile doppelt vorhanden und für den Fall des Falles über Steckverbindungen gekoppelt, dadurch ergibt sich die hohe Betriebssicherheit. Mit Stolz können wir sagen, dass bei unseren Kunden noch kein einziger Versand ausgefallen ist.

Produktivität



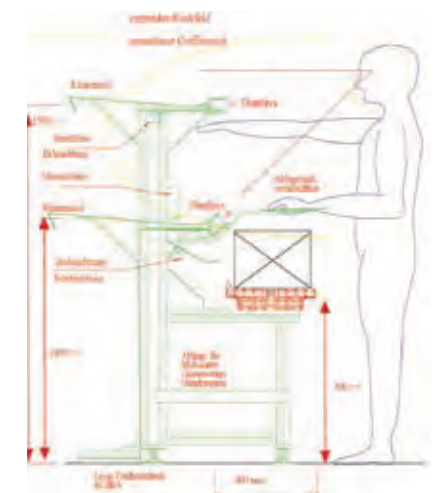
Kundendaten

Durchschnittliche Produktivität im Magazinversand:
4.408 Expl. / Mannstunde
4,72 Expl. / Kontakt

Jedes blaue Quadrat steht für einen Versand

Beste Ergonomie, geringer Energieverbrauch

Das Arbeitsniveau der TOP-Strecke ist genau so tief, dass mit locker hängenden Armen die Stapel aufgelegt werden können. Der Transport ist äußerst leise und sehr energiesparend durch die gepufferte Transportstrecke und sparsame integrierte Leuchten. TOP senkt Ihre Energiekosten: Ein 20-Meter-TOP mit Laserdruckern benötigt nur rund 4,8 kW. Wenige bewegte Teile tragen zudem zum geringen Energieverbrauch bei. Schwere Transportkörbe benötigt die TOP Anlage nicht. TOP besteht wie auch AERO, ASS, TALOS und RECO zu 98% aus Werkstoffen, die in den Wiederverwertungskreislauf einfließen. Schon bei der Konstruktion unserer Systeme wird auf einen höchstmöglichen Recyclinggrad geachtet.



Optionen für die TOP-Anlage



Fahrbahnen dienen zur Verdoppelung der Rüstkapazität für hochauflagige Titel. Sie werden an der unteren Etage des Röllchenteppichs in einer Laufschiene eingehängt.



Aufsetzerdisplays an der Rückseite des TOPs zeigen den aufzusetzenden Titel und die erforderliche Menge in diesem Segment an, sowohl für die obere Etage als auch für die untere Etage. Falls mehrere TOP Anlagen parallel bestückt werden, wird auch die noch aufzusetzende Menge des Titels für das jeweilige TOP angezeigt. Optional zeigen wir gerne weitere Informationen auf dem Display an.



Die Titeldisplays mit großen Leuchtanzeigen sind optimal direkt beim Titel positioniert. Das Auflegen der Ware wird durch Drücken des grünen Lauflichtes bestätigt. Optional bieten wir auch den Einzelquitt für jedes Exemplar direkt am Display. Mit der „**Blaulicht-Strategie**“ lassen sich zonenübergreifend Pakete bearbeiten, die sich noch in der Pickzone des Nachbarn befinden. Ein noch zügigeres Arbeiten ist dadurch möglich, gerade bei sehr schwankenden Kundenrößen innerhalb einer Tour.

Lieferscheindruck und automatischer Lieferscheinaufleger

Sobald ein Kundenpaket seinen letzten Titel erhalten hat, werden die Druckdaten aufbereitet und online gedruckt. Die aktuellen Lieferscheine mit dem Ist-Inhalt des Paketes werden durch zwei integrierte Drucker am Streckenende gedruckt und auf das Paket aufgelegt. Wir erstellen kundenspezifisch das Layout der Lieferpapiere. Der Lieferscheinaufleger speichert in Pufferfächern die Lieferscheine, bis das dazugehörige Paket am Drucker angekommen ist. Der Auflegestempel legt sicher bis zu fünf Papiere gleichzeitig automatisch auf den Warenstapel.

Falls für Behälter Adressaufkleber benötigt werden, werden Klebeetiketten oder einsteckbare Etiketten gedruckt.



Qualitätskontrolle mit Endwaage und automatischem Pusher

Am Ende des Kommissionierbereichs am TOP wird die automatische Endwaage eingebaut, sie wiegt jedes Paket. Danach wird der Lieferschein automatisch auf das Paket aufgelegt. Das Paket fährt durch die Schnürmaschine und wird geschnürt. Der Pusher hat durch die Waage die Information, ob das Paket gewichtsmäßig falsch oder korrekt ist. Ist das Paket korrekt, fährt es geradeaus weiter. Ist das Paketgewicht falsch, so schleust der Pusher das Paket automatisch zur Seite.

Ein Mitarbeiter kontrolliert den Paketinhalt mit dem Lieferschein und korrigiert diesen gegebenenfalls.



Das Paket mit dem richtigen Gewicht wird weiterbefördert..



Das Paket mit dem falschen Gewicht wird vom Pusher ausgeschleust.

Danach wird das Paket wieder geschnürt und der korrekten Stelle in der Fahrfolge zugeordnet.

Alle falsch gepackten Pakete werden erkannt, kontrolliert und korrigiert.

Die zweite Option der Nutzung der Endwaage ist die TOP-Intelligente Waage TIW. Die TIW, ein ausgeklügeltes Software-Verfahren, braucht kein Einpflegen der Titelgewichte. Alle Paketgewichte des laufenden Versandes werden automatisch gespeichert. Die Software wertet die Daten nach Versandende aus. Nach wenigen Minuten ist das Referenzgewicht der Versandtitel berechnet und die falschen Pakete identifiziert. Das System erstellt eine Liste der falschen Pakete und eine Prognose der fehlenden Titel.

Kontrollstation

An der Kontrollstation werden ausgeschleuste Pakete noch schneller kontrolliert und korrigiert, schnellst möglich und mit größter Sicherheit. Ihr Vorteil: 100% korrekte Pakete verlassen Ihr Haus und Sie erhalten aussagekräftige

Die TOP-Vorteile



tige Statistiken über die Arbeitsqualität jeder Zone.

Zonenwaagen: Eine weitere Qualitätssteigerung lässt sich mit Zonenwaagen erzielen, die den einzelnen Zähler überprüfen. Dazu wird das TOP mit Zonenwaagen nachgerüstet, die Gewicht, Fehlerprognosen und Zonenübersicht anzeigen.



3. Displayebene

Erhöhen Sie die Anzahl der Titel pro Versand mit der 3. Displayeiste unterhalb der TOP Förderebene. Zum Beispiel: bei einem 18 Meter TOP erhöhen Sie die Titellanzahl von 128 Displays auf 156 Displays ohne die Anlage verlängern zu müssen.

> Alle Artikel des Pressehandels vom Taschenbuch bis zur Tageszeitung können gleichzeitig kommissioniert werden.

> Durch Titel- oder Tourensplit kann man gleichzeitig in zwei Richtungen fahren; die Versanddauer wird durch den doppelten Paketausstoß halbiert.

> Fehlmengen werden direkt erfasst und auf dem Lieferschein gedruckt, der Händler erfährt somit, weshalb die Ware fehlt und die Grossbuchhaltung weiß sofort, welche Kunden mit welchen Mengen betroffen sind.

> Individuelle Kundentexte erlauben spezifische Informationen an einzelne Einzelhändler, Gruppen von Einzelhändlern oder an alle zusammen.

> Eine unabhängig vom Versand laufende Vollballenkommissionierung kann auf dem Lieferschein mit aufgedruckt werden.

> Nicht vorhandene Titel kann man jederzeit aus dem Versand heraus- und wieder hineinnehmen.

> Bei zu wenig gelieferten Exemplaren eines Titels können über Mengenreduzierungen die Versanddaten intelligent angepasst werden.

> Der Aufsetzassistent der TOP-Anlage verteilt die vorgegebenen Titel automatisch auf eine frei wählbare Anzahl von Packzonen. Hierbei werden die Titel auf Grund der bekannten Exemplarmengen mit einer Zugriffs-

häufigkeitsverteilung um jeden Zonenaufsetzpunkt so verteilt, dass die einzelnen Mitarbeiter gleichmäßig ausgelastet sind.

> Flexible Zoneneinteilung mit aktuellen Angaben über die Zählerbelastung jeder Zone.

> Anpassen der Versanddaten an aktuelle Anforderungen; Touren können umsortiert werden; Fahrfolgen können rückwärts abgearbeitet werden, damit sie beim anschließenden Schichten (z.B. in einen Bollerwagen) richtig sitzen.

> Auf dem Fahrfolgedisplay werden Fahrfolgennummern dargestellt, um z.B. exakt in jedes erste Kundenpaket den Remiaufruf, die Wochenrechnung o. ä. einzufügen. Diese können auch direkt als PDF Datei über den TOP Drucker gedruckt und per Lieferscheinaufleger automatisch auf das Paket aufgelegt werden.

> TOP kann problemlos innerhalb von zwei Tagen in ein anderes Gebäude umziehen, es kann verlängert oder verkürzt werden.

> Für die Verfügbarkeit der Anlage ist neben der zuverlässigen Anlagensteuerung unsere Fünf-Minuten-Regel entscheidend. Diese garantiert, dass Sie in kürzester Zeit jede Störung werkzeuglos beheben können und Ihre Auslieferung nie gefährdet ist.



AERO Automatischer Einzelplatzroboter



- AERO kombiniert einzigartig die Vorteile einer Kommissionierlinie mit denen des Einzelplatzes
- Durchsatz von 3.500 Exemplaren pro Mannstunde = überragende Produktivität
- Ergonomisches Kommissionieren nach dem Prinzip „Ware zum Mann“ durch den automatisch sich drehenden Paketturm
- Die Kundenpakete befinden sich im runden Paketturm, die Titel sitzen im Titelregal. Jeder Titel hat sein eigenes Display.

AERO kombiniert einzigartig die Vorteile einer Kommissionierlinie mit denen des Einzelplatzes. Alle Pakete sind während der Kommissionierung ständig im Zugriff. Bis zu 16 Titel werden in jedem Schlag gleichzeitig in ein Kundenpaket kommissioniert. Der Zähler arbeitet vom übersichtlichen Titelregal direkt in die Kundenpakete im Turm ohne Laufwege.

Aus dem Titelregal werden bis zu 16 Titel kommissioniert; unter jedem Titel zeigt das Display die Anzahl der Exemplare an, die für das aktuelle Kundenpaket zu entnehmen sind. Das jeweili-

ge Kundenpaket wird durch ein grünes Licht des Quittierungstasters neben dem Paketturm angezeigt. Nach dem Quittieren leuchten die Exemplarmenigen für das nächste Paket auf.

Der Fächerturm mit den Kundenpaketen dreht sich automatisch in den Zugriffsbereich des Zählers. Sind alle übereinanderliegenden Fächer der senkrechten Reihe bedient, dreht sich der Turm um ein Segment weiter, damit die nächsten sechs Fächer bedient werden.

Sind alle Kundenpakete mit allen Titeln aus diesem Regal bedient, hat der Pa-

ketturm einmal gedreht. Danach wird der Titelwagen mit neuen Titeln bestückt. Titel und Regalfach werden mit dem Barcodescanner miteinander verheiratet.

Alternativ kann ein im Wareneingang neu vorbereiteter Titelwagen hinter die Displays geschoben werden und damit in der nächsten Runde 16 andere Titel in die selben Kundenpakete kommissioniert werden.

Hochauflagige Titel werden in den ergonomisch günstigen Ebenen platziert, kleine Auflagen in den übrigen Feldern des Titelwagens.



Jedes Fach im runden Fächerturm ist einem Kundenpaket zugeordnet.

Der Paketturm ist mit seinem Außenmaß von weniger als zwei Metern äußerst kompakt und fasst je nach Ausführung insgesamt 60-80 Kunden und bis zu 120-160 Kundenpakete. Optional bietet TWI auch Varianten mit mehr oder weniger Fächern passend für Ihren Bedarf.

Nach dem Auflegen der Lieferscheine werden die Pakete manuell geschnürt, wobei sich zwei Zähler die Schnürmaschine



Das grüne Licht zeigt das richtige Kundenpaket an.

teilen können. Danach werden die Pakete in der Tourenabfolge ins Lieferfahrzeug verbracht.

Der Online-Lieferscheindruck und der automatische Pakettumbuch, sowie die Einzelplatzwaage im Zuteilmodus sind nur einige der vielen Vorteile, die AERO zu bieten hat.

Mit dem Einsatz von AERO werden Qualität und Produktivität beim Kommissionieren deutlich erhöht.



Die Kundenpakete lagern im sich drehenden Turm; die Titel befinden sich im Titelwagen. Das grüne Licht am Quittierungstaster zeigt das richtige Paket an.



Installation von 9 AERO in St. Petersburg, Russland



AERO in Riepe



AERO in Wilhelmshaven

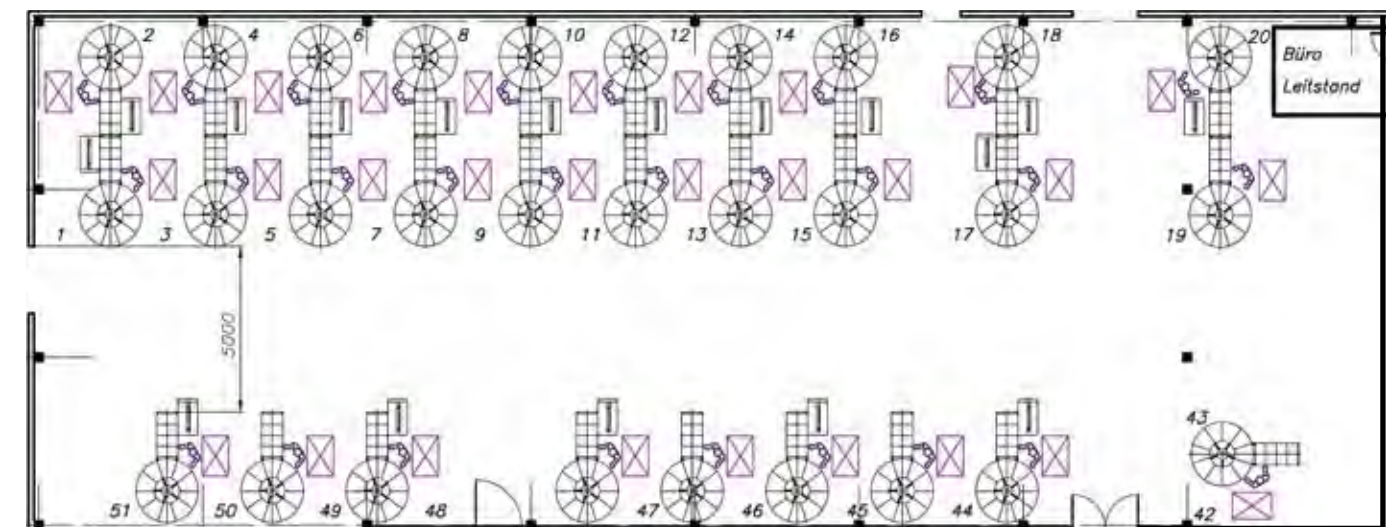


Qualitätskontrolle mittels Waage als Option

Die Vorteile von AERO

- > Über 30 Regalmeter auf weniger als 3 qm Fläche durch intelligente Raumausnutzung
- > Statt 10 Meter Laufweg des Zählers für jeden einzelnen Titel bei einem konventionellen EPK werden bei AERO bis zu 16 Titel ohne laufen zu müssen kommissioniert.
- > Bereitstellung der Ware bereits im Wareneingang oder direkt am AERO möglich
- > Kein verlorener Platz in der Höhe durch Displays an den Kundenfächern
- > Vertikale Fachteilung der einzelnen Kundenfächer für optimale Pakettrennung
- > 16 Titel statt nur einem Titel pro Paketkontakt
- > Automatischer und manueller Paketumbruch ist möglich
- > Online Lieferscheindruck am Ende für höchste Aktualität
- > Einzelplatzwaage im Zuteilmodus ist als Option möglich
- > Mehr Kunden als Fächer auf einem AERO durch das Letzschlagverfahren
- > Statistik für jede Station und jeden Mitarbeiter
- > Die Anzahl der Fächer im Turm ist innerhalb des Projektes anpassbar
- > Nur 220 V Wechselstrom- und Netzwerkanschluss erforderlich
- > Universeller Leitrechnereinsatz in Kombination mit einer TOP-Anlage ist möglich
- > 5-Minuten-Regel
- > Wiederanlauffähigkeit: nach einem Stromausfall sorgt die Hightechelektronik für einen Wiederanlauf der Anlage an exakt der richtigen Stelle innerhalb von weniger als einer Minute
- > Minimale Aufstellfläche und platzsparende Installation – auch in komplizierten Gebäudestrukturen möglich
- > Auch in Kombination mit Behältern möglich
- > Hochproduktiv (3.500 Exemplare/Mannstunde bei einer Griffdichte von 6,0)
- > Bestmögliche Ergonomie, einfachste Bedienung, beste Übersichtlichkeit

AERO kann auch in Ihrer Halle stehen!



Ausschnitt aus einem schematischen Hallenplan für einen Grossisten

TALOS Versandautomat im Nachlieferlager



- TALOS ist ein Versandautomat für die Ein-Personen-Bedienung
- TALOS fährt automatisch zum nächsten Pickplatz und kombiniert die Vorteile von Pick-by-light und Pick-by-voice
- TALOS ist sehr flexibel und kann für das Kommissionieren am Regal und an der Palette genutzt werden

Mit TALOS werden Nachlieferungen und VMP-Ware direkt im Nachlieferlager kommissioniert. Es wird entweder auf Touren- oder direkt auf Kundenebene kommissioniert. Wird auf Tourenebene kommissioniert, übernehmen die Tourenfahrer in der Nachtschicht das Verteilen auf die einzelnen Kunden. Bei jedem Rundgang von TALOS durch das Lager wird Ware für 20 Touren oder 60 Kunden gleichzeitig gesammelt.



Vorteile

- > Schnell: Mit TALOS kommissionieren zwei Mitarbeiter in 1,5 Stunden (insgesamt drei Mannstunden) 3.200 Exemplare für 34 Touren aus etwa 5.000 eingelagerten Ausgaben
- > Sicher: jede Titellentnahme wird einzeln quittiert, so dass nichts vergessen wird, Abläufe werden automatisch erfasst
- > Strukturiert: Ihr Lager ist übersichtlich aufgebaut, jeder Titel hat einen Platz im Lagerverwaltungssystem, chaotisches Ein- und Auslagern wird durch unser Leitsystem unterstützt

- > Einheitlicher Prozess: VMP-Ware und Nachlieferungen werden in einem gemeinsamen Arbeitsschritt gepackt
- > Korrekte Einlagerung: Neuware wird mit TALOS am korrekten Lagerplatz eingelagert
- > Nachlieferware, die speziell in der Remissionsabteilung abgesammelt wurde, wird mit TALOS eingelagert oder direkt kommissioniert
- > Keine vergessene Remi: die Schlussremission aus dem Nachlieferlager wird direkt mit TALOS abgesammelt, so bleibt keine Remissionsware vergessen im Regal zurück

RECO 6 für Remission und Kommissionierung



- RECO 6 bietet sowohl die korrekte Remission und Sortierung auf 25 Schleusen als auch die schnelle und exakte Kommissionierung mit 3 verschiedenen Betriebsarten
- Pick-by-Voice und Pick-by-light in Kombination direkt von der Palette

Die entscheidende Neuerung bei RECO 6 ist die Trennung der Displays von der Ware hin zum Zähler. Damit ist die mögliche Titel/Artikelanzahl auf 1.000 bis 100.000 gesteigert. Entscheidend ist jedoch die Entkopplung der Zähler untereinander. Statt wie bisher nur vom langsamsten Zähler an einer Linie abhängig zu sein oder auch vom einzigen Zähler für jede Tour eines Einzelplatzsystems, können jetzt bis zu 42 Zähler gleichzeitig eingesetzt werden. Jeder arbeitet völlig unabhängig mit seinem persönlichen Wunschtempo nach Stücklohn und hat damit den bestmöglichen Ansporn.

Eine weitere Eigenschaft von RECO 6 ist, gleichzeitig sowohl als Picklinie wie auch als Einzelplatzsystem zu arbeiten. Im Line-Mode arbeitet RECO ähnlich wie ein TOP, aber mit beliebig vielen Titeln. Im TOUR-Mode können statt einem einzigen Zähler viele Zähler gleichzeitig an einer Tour arbeiten. RECO erfordert keine Vorbereitung oder Vorverteilung der Ware in einen Röllchenteppich oder Zuteilwagen. Im Standard wird direkt von der Palette gepickt, nur Mischpaletten mit Vertikalmischung und Exoten werden umgeräumt in Fahrregale.

Vorteile

- > Manipulationssichere und rasche Remissionserfassung
- > 25 automatische Schleusen rechts und links auf 6 m Bahnlänge
- > Alle Massentitel werden ohne Umräumen direkt von den Verlagspaletten kommissioniert
- > Arbeitet 8 Stunden mit zwei Autobatterien bei Stromausfall oder im Mobileinsatz
- > Kein Zähler muss auf einen Kollegen warten

WINPICK Einzelplatzkommissioniersystem



- WINPICK ist ein leicht zu bedienendes Einzelplatz-Display-System um Tageszeitungen und Magazine zu kommissionieren
- Hochwertige Komponenten und Software: alles „Developed by TWI“ und „Made in Germany“
- Hell leuchtende Displays direkt an jedem Fach
- Ihr bestehendes Regalsystem kann mit WINPICK aufgerüstet werden
- Robust, langlebig und hochverfügbar, dank der 5-Minuten-Regel

Die Kommissionierung mit dem TWI EPK ist effektiv, flexibel und unkompliziert. Die Regalkonfiguration der Kundenfächer pro Tour erfolgt schrittweise. Zum Beispiel sind Touren für 30/40/50 oder mehr Kunden mit entsprechender Anordnung der Regale möglich. Auch bei späteren Tourenumplanungen kann in Schritten diese Konfiguration verändert werden. Für Sonntagstouren, mit mehr Kunden als an Werktagen, werden zwei Nachbarstationen einfach über die Steuerungssoftware gekoppelt. Zwei Einzelstationen mit je 60 Kundenfächern verhalten sich dann wie eine Station mit 120 Fächern.

Jede WINPICK-Station verfügt über eine robuste Steuerelektronik, die mit dem zentralen Server über ein TCP/IP-Standardnetzwerk verbunden ist. An einem Grafikdisplay werden alle relevanten Informationen für die Tour angezeigt und Sonderfunktionen lassen sich über Funktionstasten schnell aufrufen. Direkt an den Fächern sind helle Leuchtdisplays mit 3 Tastern angebracht, so können beispielsweise kundenbezogene Mengenanpassungen vorgenommen werden oder ein Paketumbruch und der damit verbundene Lieferscheindruck durch Tasterdruck direkt am Kundenfach manuell ausgelöst werden.

Die Bedienung ist einfach und schnell vermittelt, sodass sowohl mit eigenem Personal als auch mit Subunternehmern gearbeitet werden kann. Wie alle TWI-Systeme wird auch das TWI-EPK der bekannten 5-Minuten-Regel gerecht. So kann beispielsweise im Fall des Falles jedes Display von einer ungelerten Kraft ohne Werkzeug und ohne weitere Voreinstellung ausgetauscht werden. Dank der zentralen Steuerungselektronik werden die Daten auch lokal vorgehalten, selbst bei unerwartetem Ausfall des Servers kann an der Station weitergearbeitet werden.

Vorteile

- > Die Kommissionierung im Modus „Fach ist Kunde“ und „Fach ist Titel“ ist möglich. Die Kundenpakete werden ergonomisch optimiert kommissioniert, beim Ausräumen automatisch in Fahrfolge gebracht und der Lieferschein online gedruckt.
- > Flexible Zusammenlegung von zwei WINPICK-Stationen zu einer großen Station.
- > Helle Leuchtanzeige der Mengen direkt am Fach.
- > Paket- und kundenbezogene Korrekturen können direkt über die Taster am Display erfolgen.
- > Grafikdisplay mit Verbindung zur Steuerelektronik, Barcodescanner und Lieferscheindrucker
- > WINPICK verfügt über schnelle Wiederanlauffähigkeit (< 1 Minute) und ist nach einem Stromausfall in wenigen Sekunden wieder betriebsbereit.
- > Bei WINPICK profitieren Sie von der hohen Qualität der TWI Produkte und der 5-Minuten-Regel beim Austausch der funktionsrelevanten Teile.
- > Bei WINPICK ist eine Wiegekontrolle optional möglich.
- > WINPICK ist robust, langlebig und kann flexibel eingesetzt werden. Es bietet Ihnen langfristige Investitions- und Planungssicherheit.
- > Optional lieferbar ist eine Rezeption zur Vorverteilung von Spitzen, Kleinstmengen und Lieferungen aus anderen Quellen auf Tourenebene.
- > Wir können WINPICK entweder in bereits bestehende Regale integrieren oder liefern und installieren auf Wunsch das hochflexible TWI-Komplettsystem.
- > Zentrale oder gekoppelte Steuerung in Kombination mit der TOP-Linie möglich.



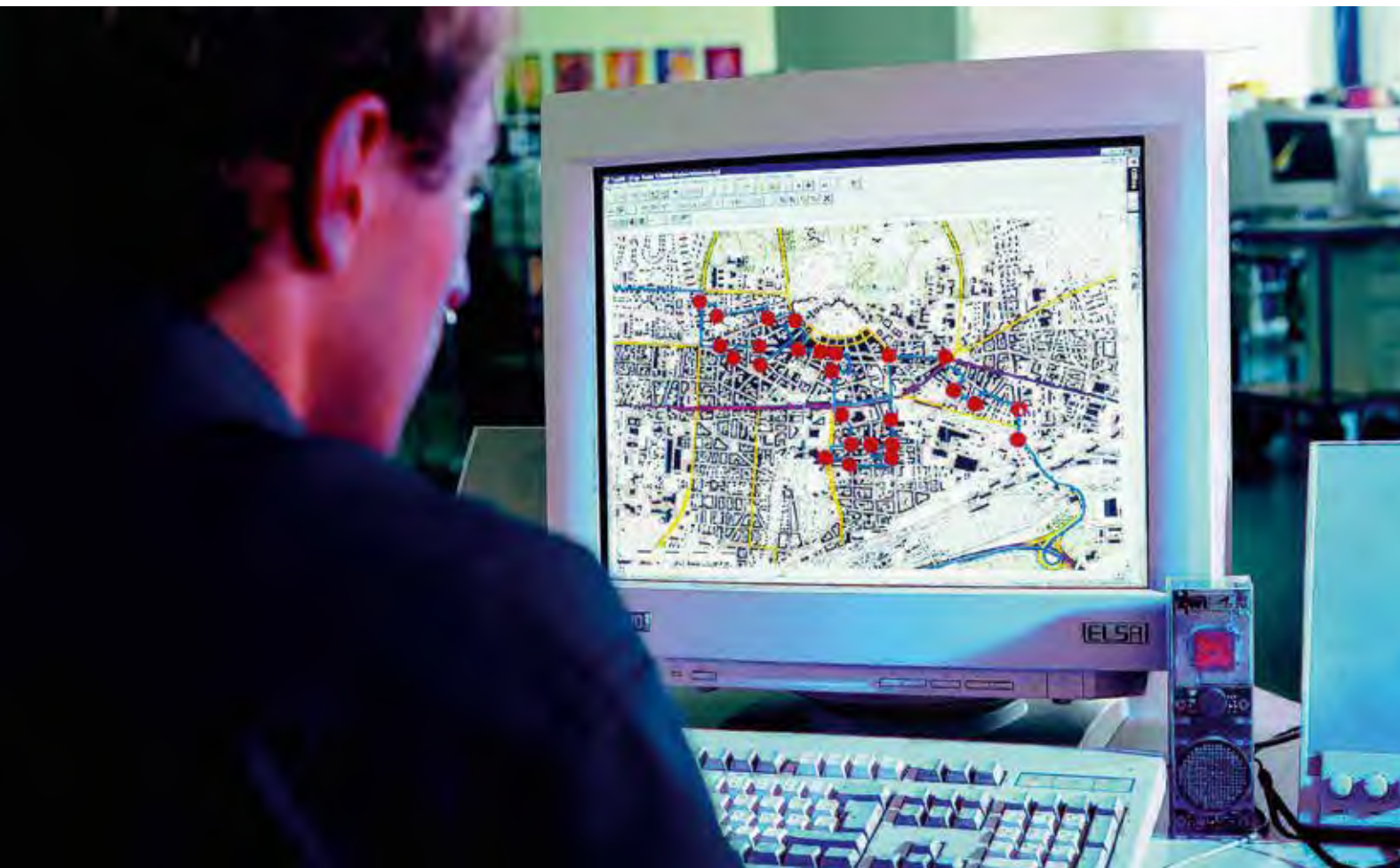
Grafikdisplay mit Verbindung zur Steuerelektronik, Barcodescanner und Lieferscheindrucker



WINPICK in München



Fachdisplay mit großer LED-Leuchtanzeige und 3 Tastern



- HIT Track & Trace System mit GPS (Global Positioning System)
- HIT schließt die Lücke zwischen der Kommissionierung der Titel und der Remissionseinholung
- Die HIT Datenbank verknüpft mit der Behälterverwaltung die TWI Kommissionier- und Retourensyste
- Einfachste Installation und Anwendung durch den Fahrer

Mit dem Hoch Integrierten Transport HIT schlagen wir die Brücke zwischen Versand und Remission.

Mit HIT erreicht jedes Paket schnell und zielgenau den richtigen Kunden und kein Remissionspaket geht verloren. Ihre gesamte Logistik wird vollkommen transparent und zuverlässig.

Das HIT Verfahren nutzt die Ortsinformation der hochpräzisen GPS Satelliten zur Steuerung und Kontrolle Ihrer Pressetouren. TWI besitzt das Verfahrenspatent in 17 europäischen Ländern und den USA für die gesamte Presselogistik.

Die beiden Kernelemente des HIT-Versandes sind das HIT Handy und das barcodierte Kundenpaket. Mit dem HIT Handy wird die perfekte Tourenverfolgung realisiert. Der Fahrer des Auslieferungsfahrzeugs wird automatisch durch Sprache zu jedem Kunden geführt und während der gesamten Fahrt durch die ständige Registrierung von Uhrzeit und jeweiligem Ort überwacht. Die Tourenverfolgung wird durch das codierte Kundenpaket zur echten Sendungsverfolgung ausgebaut. Damit ist sichergestellt, dass sämtliche Pakete beim richtigen

Kunden ausgeladen- und alle Remissionspakete korrekt erfasst werden. Die Kombination von HIT Handy und Mehrwegbehälter schafft das perfekte Track und Trace, den HIT Versand. Behälterkommissionierung ist schon in vielen Ländern Standard. Zunehmend erschweren Beipackungen auf den Titeln die Handhabung beim Kommissionieren und Schnüren. Behälterkommissionierung ist hier die wegweisende Lösung. Wir richten uns ganz nach Ihren Anforderungen.

HIT – Die Vorteile

- > Sichere Sendungsverfolgung
- > Beschleunigung des Warenumschlags
- > Vollständige Datentransparenz
- > Umfassender Warenschutz



Touren- und Sendungsverfolgung mit dem HIT Handy

Das HIT-Handy führt den Auslieferungsfahrer mittels Satellitennavigation (GPS) zu jedem Kunden. Es leitet die Abladeprozesse und die Remissionseinholung bei gleichzeitiger Speicherung aller Daten für Ihren gläsernen Versand.

Den Anforderungen des Marktes gemäß haben wir verschiedene Module entwickelt. So kann man z.B. das Handy nur als registrierenden Begleiter des

Auslieferungsfahrers benutzen. Es liegt einfach auf dem Armaturenbrett und hält die Spur der Auslieferung fest. Es sagt permanent Richtung und Abstand zum Ziel an. So haben Sie Track und Trace ohne jeglichen weiteren Aufwand fahrer- und kundenseitig.

Nach dem Einlesen der Daten in die zentrale Datenbank werden nach automatischen Auswertungen unmittelbar alle Ankunftszeiten übersichtlich in Reports dargestellt.

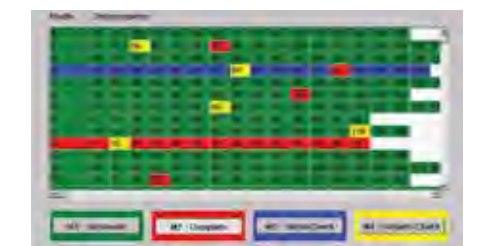
Mit anderen, z.B. neuen Fahrern, wollen Sie vielleicht genauere Kontrollstrategien benutzen. Diese sollen alle Pakete registrieren, um höchstmögliche Qualität zu erreichen. Bei besonderen Kunden wollen Sie vielleicht die genaue Vorgehensweise bei der Remissionseinholung überprüfen. Auch dies leistet das HIT-Handy durch scannen eines oder aller Remissionspakete.

Besonders hervorheben wollen wir die Tatsache, dass mit diesem System keinerlei Vorbereitungen auf Seiten der Einzelhändler erforderlich sind, z.B. keine Markierung der Läden oder Applikation von Sensoren. Moderne GPS-Technologien stellen hier die weit bessere Alternative dar, da sie keinen permanenten Pflegeaufwand benötigen.

Manche Fahrer nehmen schon auf dem Hinweg am frühen Morgen die

Remission mit und fahren vom letzten Kunden der Tour direkt nach Hause. Das integrierte GPRS-Modul für die Datenfernübertragung kann von der Fahrerwohnung aus oder in regelmäßigen Zeitintervallen von unterwegs mit der Datenbank Kontakt aufnehmen und die Daten auffrischen.

Damit können Sie ein komplettes Flottenmanagement ohne jeglichen Einbau im Fahrzeug erreichen.



Flexibilität ist Trumpf

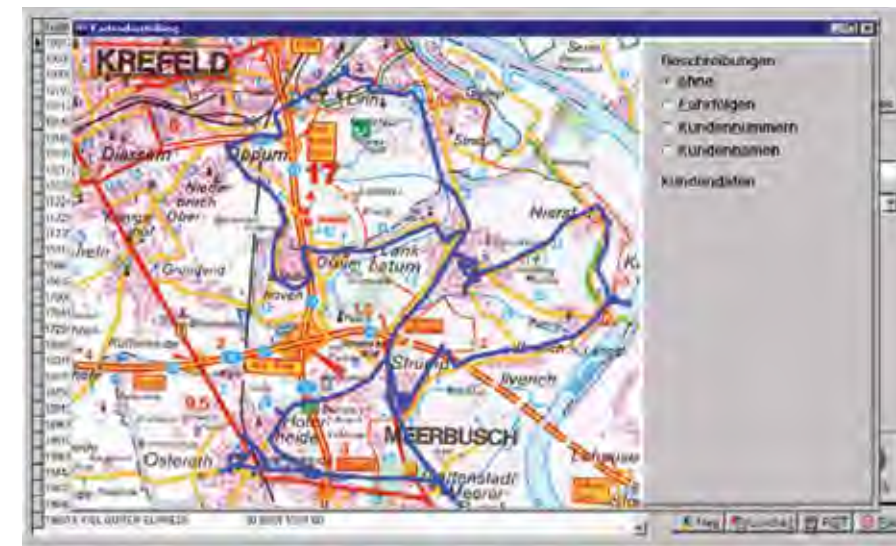
Die Module als Führungsstrategie des Fahrers können je Fahrer oder innerhalb der Tour auch kundenspezifisch definiert werden. So können z.B. Ihre 20 unkritischen Touren mit minimalem Aufwand im Modul1 laufen, während der neue Fahrer in Tour 18 vom vollständigen Modul2 streng überprüft wird.

In Tour 35 schützen Sie Ihren verlässlichen Fahrer gegen die ungerechtfertigten Reklamationen der Kunden in FF20 und 100, indem Sie genau dort auf Paketkontrolle umschalten. Wir bieten Ihnen genau die Flexibilität, auf die Sie in Ihrem Alltag nicht verzichten können!

Zentrale HIT Datenbank

Die HIT Datenbank verknüpft alle unsere Produkte für den Presse-Grossisten miteinander:

TOP Kommissionieranlage, AERO und TALOS, RECO, Track & Trace und Remissionsverarbeitung. Hier findet auch die Behälterverwaltung statt. Auch Routenplanungsprogramme sind integrierbar.



ASS200 EXPRESS Automatisches Sortiersystem



- ASS200 EXPRESS ist die sicherste und die schnellste Anlage für die manuelle Barcode-Remission
- Nullfehlerprinzip = kein Exemplar geht verloren oder wird doppelt gutgeschrieben
- Tempo 2000+ = extreme Wirtschaftlichkeit
- Zuverlässigkeit = 100 Tage Autonombetrieb, doppelte Sensoren und Aktoren, 5-Minuten-Regel
- Sechs automatische Schleusen = keine Titelkenntnis erforderlich

Das ASS200 EXPRESS System basiert auf dem Scannen des Barcodes von Zeitungen und Buntware. Es verfügt über eine Sprachausgabe sowie 6 automatische Schleusen. Das ASS200 EXPRESS System eignet sich hervorragend für Per-

Verfahren

Der Aufsetzer bringt die Kundenpakete mit Remissionsware zu den Arbeitsstationen. Jede ASS-Mitarbeiterin packt die Ware auf ihrem Arbeitstisch aus. Den Remischein oder Paketaufkleber legt sie z.B. in eine Schachtel. Mit dem Barcode des Mehrwegbehälters oder dem

sonen ohne Titelkenntnis, da sich die Entscheidung zwischen Wegwerfen und Sammeln überhaupt nicht stellt. Die Möglichkeit, einen Fehler zu machen, ist durch das Konzept der Anlage ausgeschlossen.

Scannen des Remischeins erfolgt an der ASS-Station die Eröffnung des nächsten Kundens; nachdem dieser gelesen wurde, sagt die Anlage "Neuer Kunde". Als Option ist hier auch der automatische Kundenwechsel durch einen integrierten Scanner an der Behälterzuführung

Dadurch wird das Nullfehlerprinzip gewährleistet. Fehlerfreiheit stärkt das Vertrauen der Einzelhändler und der Verlage in die absolut korrekte Abrechnung und sorgt für weniger Reklamationen der Kunden.

möglich. Nun scannt die Mitarbeiterin jedes Exemplar und schiebt es dabei auf die Transportriemen, die es ihr förmlich aus der Hand ziehen. Nicht erkannte Exemplare werden vom Fanghaken zurückgehalten, so ist sichergestellt, dass jedes Exemplar erfasst wird.

Vorteile

- > Die Remissionsanlage ASS200 EXPRESS ist absolut laien-sicher und dabei gleichzeitig eine perfekte Geldzählmaschine. Die Entscheidungsaufgabe für das sichere Erfassen und Sortieren der Ware wird dem Personal komplett abgenommen.
- > Die Bedienung ist kinderleicht und sie erfordert keinerlei Titelkenntnis. Fehlermöglichkeiten sind durch das Anlagenkonzept prak-

tisch ausgeschlossen und dadurch kann sich der Bediener voll auf einen möglichst hohen Durchsatz konzentrieren. Damit wird zusätzlich zur herausragenden Qualität auch eine hohe Produktivität garantiert.

- > Der Aufbau der Anlage ist sehr einfach: Auf beiden Seiten des KR-Bandes stehen die Arbeitsstationen im Abstand von zirka zwei Metern.

> Die Anlage kennt alle Kunden und alle Titelbarcodes. Sie weiß schon vorab, welche Titel heute gesammelt werden müssen und welche Barcodes schlecht oder gar falsch gedruckt sind.

> Alle notwendigen Informationen für den Nutzer liefert jede Station über die Bildschirmanzeige und ihre Sprachausgabe



Diese Bilder zeigen das Scannen von oben, den schnellen Abtransport über die beiden geflochtenen Riemen, das Ausschleusen und die „Nicht-erkannt-Schleuse“

Funktion

Im Bahnbeginn sind Sensoren und die "Nicht-erkannt" Schleuse eingebaut. Wenn die "Nicht-erkannt" Schleuse ein Exemplar fängt, weil der Barcode nicht gelesen wurde oder gar kein Scan vorliegt, zeigt der Bildschirm "unbekanntes Exemplar" an. Durch den Fanghaken wird zuverlässig verhindert, dass dieses Exemplar weiter transportiert wird.

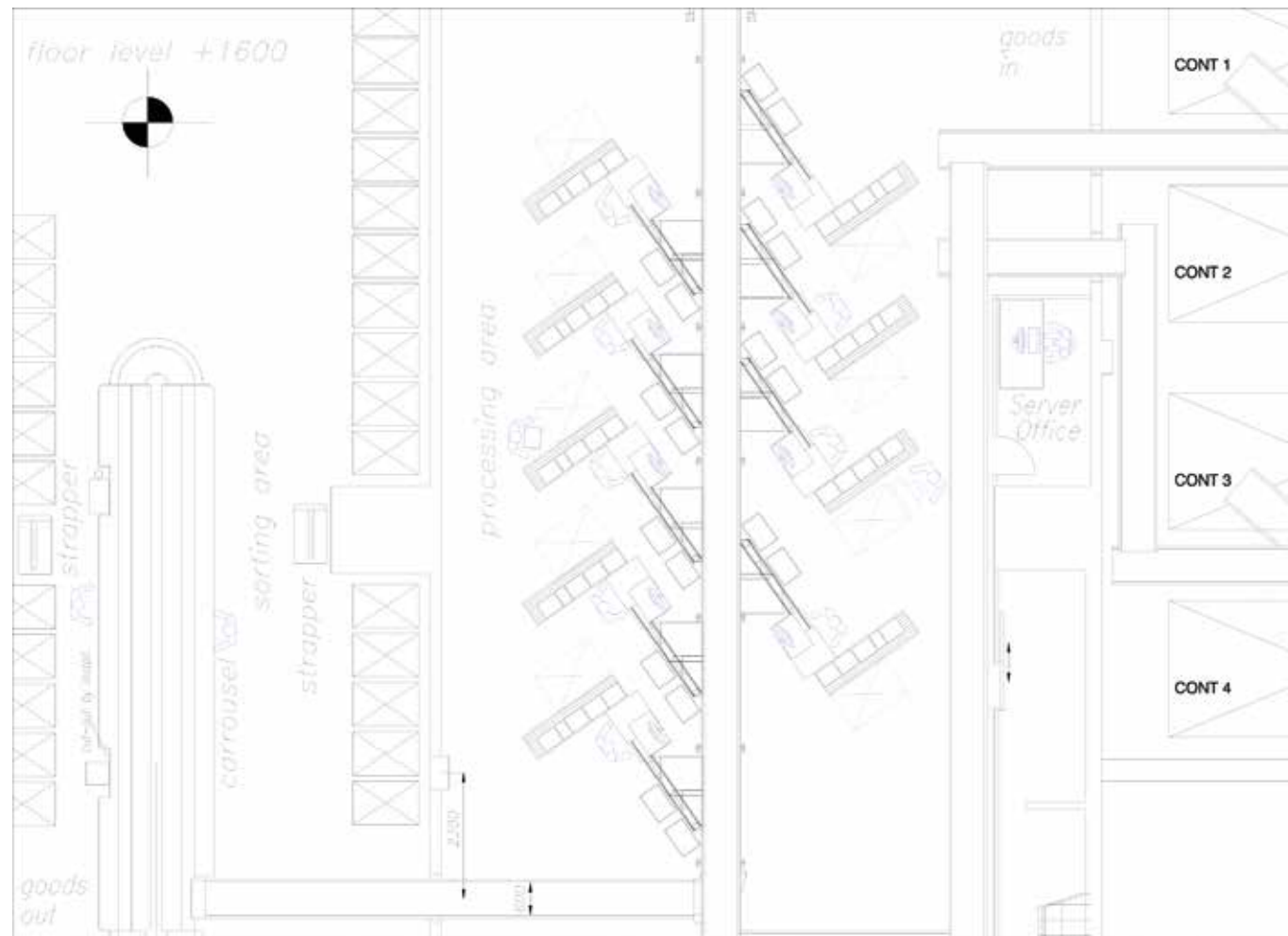
Man nimmt es aus der "Nicht-erkannt" Schleuse, versucht eine nochmalige Lesung oder legt es gleich in die "Nicht-erkannt" Box.

Alle erkannten Exemplare werden durch zwei Rundriemen aufwärts über weitere 4 Schleusen bis zum Bahnende gefördert. Die Bahn endet freitragend in über 1,2 Meter Höhe, um bequem Abfallcontainer oder ein KR-Band zu erreichen.

Die vier Schleusen für die Sammelware sind jeweils 350 mm lang und geben abwechselnd links oder rechts die Ware ab. Damit lassen sich 4 Großbehälter mit je 70 cm Breite füllen oder weitere Sammelbänder speisen, die z.B. in Sortierkreisel münden.

Ausführung

- > Jede der Arbeitsstationen besteht aus einem stabilen Grundrahmen aus Alu-Profil auf vier Beinen mit Lenkrollen und Bremsen. Die Abmessungen der Station sind auf sparsamen Raumverbrauch getrimmt: Der Tisch bietet mit 74 x 70 cm Grundfläche viel Platz zum zügigen Arbeiten. Der Sortierarm kragt freitragend aus. Optional wird ein Zuführtisch mit Röllchenbahn beige gestellt.
- > Die Arbeitsstation hat mehrere Ebenen: Oben sitzt der Rechnermonitor sowie der schwenkbare omnidirektionale Laserscanner, der nach unten auf die Arbeitsebene blickt. Als Scanner verwenden wir ein Spitzenprodukt mit 2400 Scans pro Sekunde, 7 Feldern und 24 Linien. Der Arbeitstisch mündet unmittelbar in den Auflegeplatz.
- > Nach dem Auflegeplatz kommt die Nichterkannt-Schleuse, dann vier Schleusen zur Seite und die Ausschleusung am Bahnende.
- > Wegen des größten Anteils am Warenstrom empfehlen wir die Ausschleusung der KR-Ware über das Bahnende. Die Station wird im gewünschten Winkel an das KR-Entsorgungsband gestellt.
- > Alle kritischen Elemente jeder Station sind aus Redundanzgründen doppelt ausgeführt, insbesondere Aktoren und Sensoren.
- > Alle Elemente können nach der bewährten TWI 5-Minuten-Regel durch eine Person ohne Werkzeug binnen fünf Minuten getauscht werden. Die Ferndiagnose und Fernwartung ist über unseren Zentralrechner eingebaut. Damit ist die Gewähr für eine sehr hohe Betriebssicherheit gegeben.
- > Jede Station benötigt lediglich einen 220V-Anschluss und ein Datenkabel zum zentralen Server. Damit ist die gesamte Anlage in wenigen Stunden betriebsbereit zu installieren, hochflexibel an jeden Raum anpassbar und sparsam im Energieverbrauch.



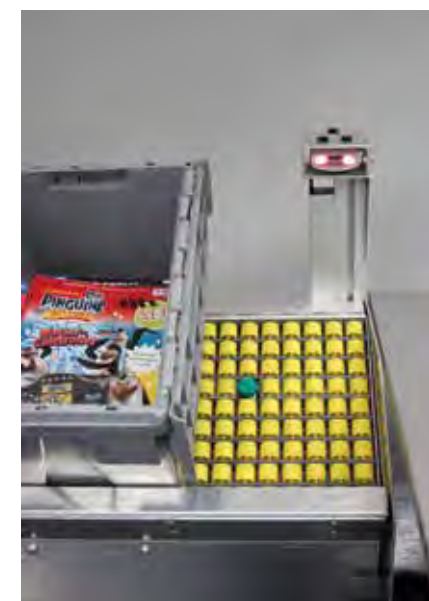
Hallenplan mit ASS200 und Sortierbändern



ASS200 EXPRESS bei Ifoton, Limburgerhof, Deutschland

Grundprinzipien

- > Remissionsverarbeitung bedeutet Geldzählen für Dritte: Die Gutschrift für den Einzelhändler wird vom Verlag bezahlt. Da keiner nachzählen kann, muss exakt gearbeitet werden, um das Vertrauen der Partner zu rechtfertigen.
- > Die korrekte Gutschrift erfolgt direkt an der Station mit der Ware in der Hand und nicht räumlich oder zeitlich entfernt
- > Menschliche Fehler dürfen das Ergebnis nicht verfälschen.
- > Doppelgutschriften müssen ausgeschlossen sein.
- > Nichterkannte Exemplare dürfen nicht verschwinden.
- > Jedes einzelne Exemplar muss vollständig identifiziert werden.
- > Die korrekte Funktion der Schleusen muss automatisch überwacht werden.



Kundentrennplatz mit Sensor und Scanner



ASS200 MULTI mit 12 Schleusen



ASS200 EXPRESS bei MSP, Moskau, Russland

TWI – TABAK & FMCG – KOMMISSIONIERUNG



- Pick-by-light für die schnell drehenden Produkte mit TOP-Linien
- Pick-by-voice für das Randsortiment mit nahezu unbegrenzter Artikelanzahl
- Verpacken der Ware in die Lieferkartons oder Boxen der richtigen Größe direkt beim Picken; Umpacken ist nicht notwendig
- Qualitätssicherung gleich beim Picken durch Scannen des Artikelcodes und Einzelquitt am Display
- Versandoptimierung nach Tourprioritäten und Volumenberechnung zur Wiederverwendung der Kartons.
- Direktes Interface zu sämtlichen WMS-Systemen, wie z.B. SAP (Idoc), Navision und anderen
- Das optimale Design bietet schnelle Kommissionierung bei besten ergonomischen Bedingungen



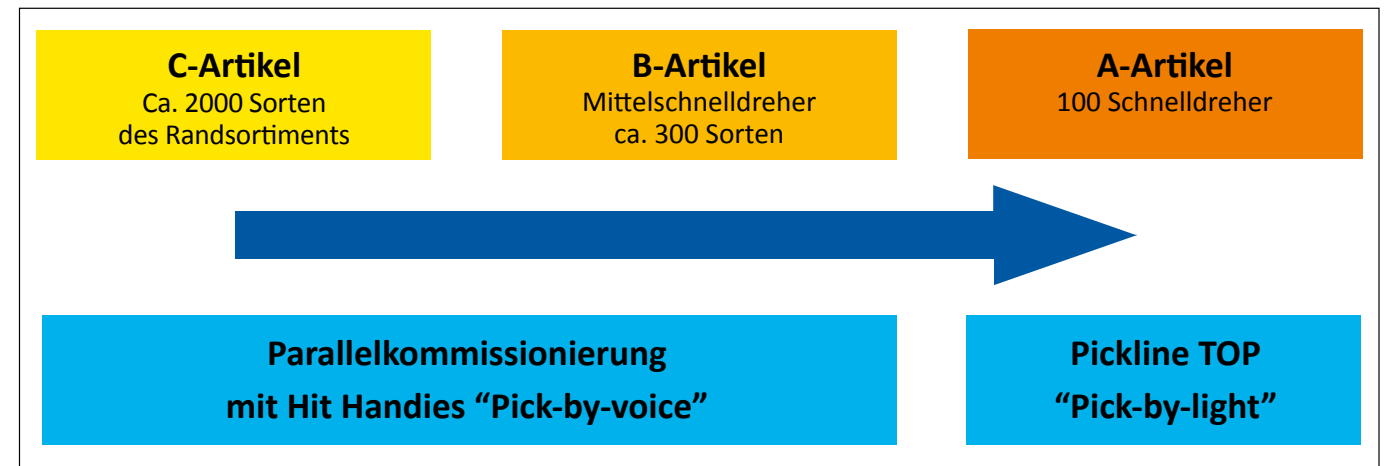
Kommissionierwagen im Lager



Das Pick-by-Voice HIT-Handy



Scannen des Artikels



Das TWI Tabak und FMCG System ist die ideale Kommissionieranlage für alle Warenlager mit großer Artikelanzahl. Unmittelbar vor dem Auftragsstart berechnet das System die optimale Menge und den Inhalt aller Versandbehälter unter Nutzung vorhandener Größen bei bestmöglicher Volumennutzung.

Die Verwendung von Industriekartons senkt die Kosten für neue Zukaufbehälter. Der Paketumbruch erkennt und nutzt bei Großbestellungen die Mengen der Originalkartons. Auf Basis der ABC-Analyse beginnt die Kommissionierung im Pick-by-Voice Bereich mit HIT-Handys. Zur produktiven Parallelkommissionierung lädt der Zähler bis zu 12 Kartons auf einen ergonomischen Pickwagen und das HIT-Handy führt ihn auf kürzestem Weg zum ersten Artikel. Zur fehlerfreien Kommissionierung scannt er dort den Artikelbarcode und nur, wenn dieser korrekt ist, hört er die Pickmenge und die Behälternummer der Box auf seinem Wagen. Der Scan des Behältercodes schließt die Bestellzeile ab.

Je nach Kundenrestriktionen kann der Zähler die ursprünglich bestellte Preislage ändern. Sobald der Zähler seinen Rundgang beendet hat, wiegt er seine Kartons und führt sie über einen Pufferförderer der TOP-Line zu, wo die Kartons mit Schneldrehern aufgefüllt werden. Die Zähler am TOP erzeugen weitere Pakete mit reinen Schneldrehern.

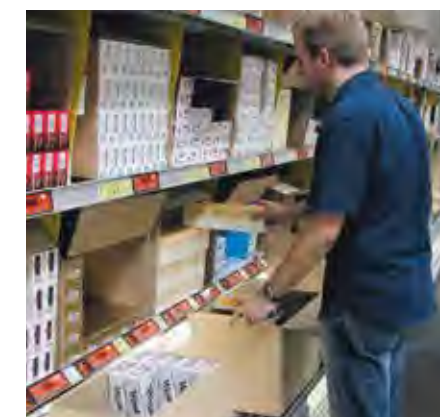
Das Display an jedem Artikel informiert über die zu greifenden Mengen und die bestellte Preislage. Es ermöglicht Preiswechsel und Fehlmengen. Die Zähler bestätigen die Entnahme jedes Artikels mit einem Knopfdruck. Am Ende der TOP-Line sind alle Pakete gefüllt und in korrekter Paketfolge.

Sie laufen in einen Pufferförderer zur Endkontrolle und zum Drucken der Papiere. Der Kontrolleur wiegt jedes Paket und prüft bei Gewichtsfehlern durch Scannen der Artikelbarcodes den Paketinhalt.

Eine Digitalkamera speichert ein Foto jedes Pakets zusammen mit den Bestellzeilen am Bildserver ab. Der Ausdruck eines Klebeetiketts und eines individuellen Paketinhaltsscheins schließen die End-QS ab. Dann werden die Pakete mit einer Klebmaschine versiegelt und laufen weiter zur Packerei.

Dort werden die Pakete tourenweise auf Paletten oder Rollcontainer gestapelt. Sobald eine Palette voll ist, drückt der Packer mit dem Scan des letzten Paketetiketts eine Paletteninhaltsliste aus.

Der TWI-Server sendet eine Ergebnisdattei mit den realen Paketinhalten, Preisen und der Paketanzahl je Lieferung an das übergeordnete System zum sofortigen Rechnungsdruck, evtl. zusammen mit Lieferungen aus anderen Bereichen. Das Gesamtsystem ist außerordentlich geräuscharm und ergonomisch. Es transportiert alle gängigen Kartons und Kunststoffboxen mit glattem Boden. Es stehen viele Funktionen zur Ablaufoptimierung der internen und externen Logistik sowie Statistiken zur Verfügung. Das TWI-System ermöglicht stets eine flexible Anpassung der Mitarbeiteranzahl auf neue Auslastungsbedingungen und optimiert den Personaleinsatz je nach Wochentag oder Saison.

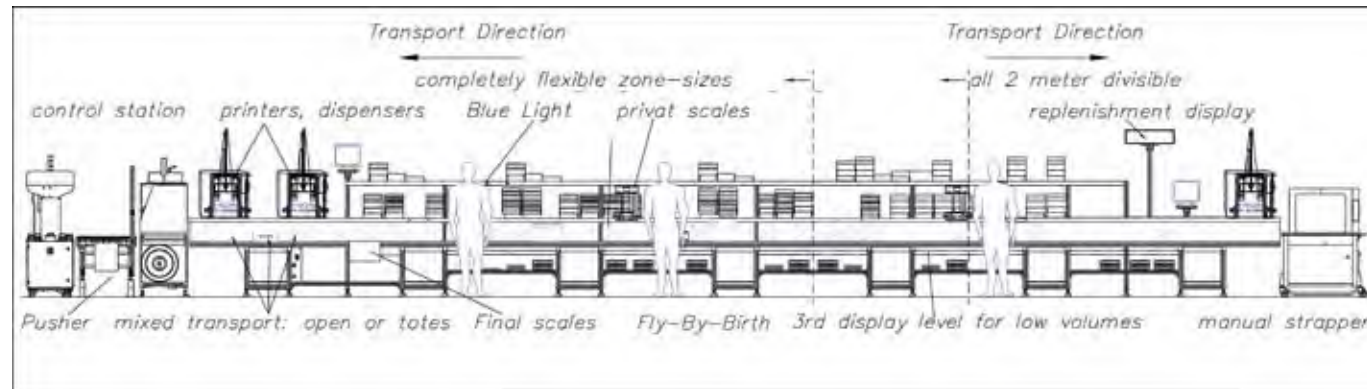


Pick-by-light an der TOP-Line



Endkontrolle mit Waage und Kamera

Und Ihr Projekt mit TWI?



- > Umfassende Analyse Ihrer Anforderungen auf Basis Ihrer Kennzahlen des Versandes und der Retouren
- > Ein nachvollziehbares Angebot, bei Bedarf mit Hallenplan
- > Sorgfältige Projektplanung als Start einer langjährigen Geschäftsbeziehung
- > Detaillierter Projektplan mit verlässlichem Lieferdatum – flexibel auf Ihre Wünsche anpassbar
- > Ein kompetenter Projektleiter für alle Ihre Fragen
- > Eine hohe Motivation des gesamten TWI-Teams, Ihr Projekt zu einem Erfolg zu bringen
- > Fertigstellung der High-Tech Anlagen „Made in Germany“ in Karlsruhe
- > Detaillierte Planung des individuellen Interface mit dem Host-System und den Installationsbedingungen
- > Kompetente Beratung bei Hallenplanung und externen-Komponenten (Schnürtechnik, Drucker, Behälter, Förderbänder)
- > Alle Anlagen werden komplett bei TWI aufgebaut und über Wochen gründlich getestet
- > Auf Wunsch: die Abnahme der Anlage bereits in Karlsruhe mit Echtdatei und realer Ware
- > Training Ihrer Mitarbeiter im Umgang mit Ihrer neuen Anlage in Karlsruhe bereits vor Installation
- > Schnelle Installation, auch über das Wochenende
- > Intensives Training vor Ort: wir fahren erst ab, wenn die Mitarbeiter mit der Anlage vertraut sind

Und nach der Installation?

Für die lange Lebensdauer der Anlage gilt:

- 24 Stunden Hotline an 365 Tagen im Jahr
- Alle relevanten Ersatzteile haben Sie vor Ort
- Einfache Wartbarkeit der Anlage, es wird kein Techniker benötigt
- Geringer Energieverbrauch
- Zukunftsfähigkeit der Anlage, die sowohl verlängert als auch für andere Geschäftszwecke genutzt werden kann
- Erweiterungen und neue Entwicklungen können meist später integriert werden
- Langlebigkeit der Anlagen: robust und für die Nutzung über viele Jahre hinweg entwickelt
- Alle TWI Anlagen können innerhalb weniger Tage umgezogen werden
- TWI ist Ihr langjähriger und zuverlässiger Partner für die Wartung, den Umzug, Erweiterungen oder für die Integration neuer Geschäftsfelder



Zufriedene Kunden



Graeme Underhill,
Operations Director Bertrams
Smiths News Group, UK:
„Wir arbeiten seit 1998 mit TOP Kommissionieranlagen und dem System der HIT Sendungsverfolgung in allen unseren 44 Niederlassungen in Großbritannien. Diese Anlagen haben uns befähigt, das Niveau der Kundenbetreuung und

Kundenzufriedenheit signifikant zu erhöhen, bei Aufrechterhaltung der wirtschaftlichen Distributionskosten. TWI ist ein hervorragender Geschäftspartner für uns und wir haben vollstes Vertrauen in ihre Fähigkeit, weltklasse Produkte zu liefern, so sehr, dass wir den Kauf von TWI-Systemen zur Remissionsverarbeitung erfolgreich abgeschlossen haben.“

TWI – Vorteile

- | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> • Qualität „Made in Germany“ • Hohe Produktivität der Systeme • TWI ist Ihr verlässlicher Partner für Hard- und Software aus einer Hand • Bewährte 5-Minuten-Regel um Ersatzteile innerhalb von 5 Minuten werkzeuglos zu tauschen • 24 Stunden-Hotline-Service – Sie haben sofort einen erfahrenen Experten am Telefon • Erfahrung und Professionalität des gesamten TWI Teams | <ul style="list-style-type: none"> • Einfache Montage und Demontage bei Umzug • Wertstabil durch flexible Nutzungsmöglichkeiten • Leise, minimaler Energieverbrauch sowie zu 98% recycelbar • Langlebigkeit der Anlagen durch robuste Konstruktion • Sie bekommen bei der Auslieferung ein Ersatzteilkpaket für größtmögliche Betriebssicherheit • TWI Systeme werden konstant | <ul style="list-style-type: none"> weiterentwickelt • TWI ist ein stabiles Familienunternehmen in zweiter Generation mit einer guten Mischung aus erfahrenen und jungen Kollegen • Verlässlicher und anerkannter Partner des Pressegrasso und Tabakgroßhandels • Wir halten, was wir versprechen • Unser Engagement für unsere Kunden macht uns zum richtigen Partner für Sie! |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

TWI liefert und betreut weltweit



Schnelle und fehlerfreie Kommissionierung mit TOP

Automatische Kommissionieranlage mit höchster Verfahrensflexibilität, optimaler Packqualität, überragender Produktivität für Buntwaren- und Tageszeitungsversand – die Lösung für alle Kommissionieraufgaben.

AERO – Automatischer Einzelplatzroboter

Mit Fächerturm und Displayregal kombiniert AERO die Vorteile der Linie mit denen des Einzelplatzes. Ohne Laufwege werden bis zu 16 Titel gleichzeitig in das richtige Kundenfach sortiert.

RECO 6

Kleine Hochleistungsanlage für korrekte Remissionserfassung mit Sortierung auf 25 Schleusen und schnelle exakte Kommissionierung.

HIT – Hoch Integrierter Transport

Die Brücke zwischen Versand, Außenlogistik und Remission. Volle Flexibilität durch Touren- oder Sendungsverfolgung mit GPS-Technologie – Kein Zeitverlust beim Fahrer, keine Vorbereitung beim Einzelhändler.

TWI Kontakt

twi GmbH
Industriestraße 6
D-76189 Karlsruhe

T (+49)(0)721 95077-0
F (+49)(0)721 574832
www.twi-Germany.com
info@twi-Germany.com

ASS– Remissionserfassung in höchster Qualität

ASS200 EXPRESS – Sicherste und schnellste Remissionsanlage für die manuelle Barcode-Remission mit automatischer Sortierung. Die Produktivität liegt bei über 2000 Exemplaren / Mannstunde.

Tabak- und Convenience-Kommissionierung: Spitzenleistung in Qualität und Produktivität

Steuerung des gesamten Versandes vom Wareneingang bis zum Einzelhändler, Automaten oder Endverbraucher. Langsamdreher durch sichere, sprachgesteuerte Handy-Kommissionierung, Schnelldreher auf der displaygestützten TOP-Anlage mit automatischem Behältertransport.

